



L.K Machinery Corp.

TC series

Сочетание эффективности и надежности

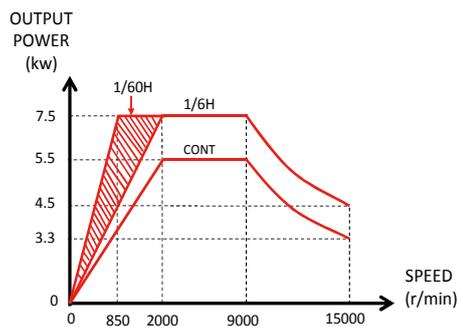
- Увеличенные перемещения и размер стола
- Возможность использования оснастки большего размера
- Функция высокоскоростной обработки
- Повышенная жесткость станка (Обновленный Конструктив)
- Высокая надежность



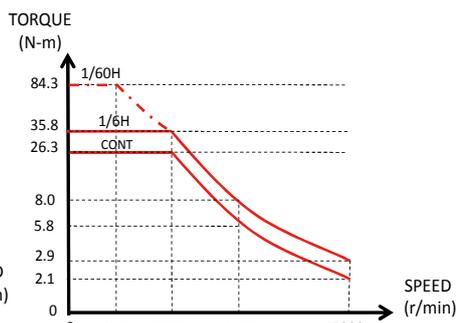
CE ISO 9001
ISO 14001

www.lk.world

Mitsubishi SJ-D7.5-150-04-S033



OUTPUT POWER – SPEED CHARACTERISTIC NORMAL



TORQUE – SPEED CHARACTERISTIC NORMAL

Max. Speed of Rigid Tapping	4000 rpm	
Drilling Max. Dia. (mmxmm/rev)	S50C Ø25x0.55	ADC Ø25x1.0
Drilling Min. Dia. (mmxmm/rev)	S50C Ø0.2x0.01	ADC Ø0.2x0.01
Tapping Max. (mm)	S50C M24x3.0P	ADC M24x3.0P
Tapping Min. (mm)	S50C M1x0.25	ADC M1x0.25
Tapping Time M6xP1 (sec/hole)	ADC 1.06	
Peck of Cut (cutting widthxcutting depthxfeed rate)	40x2.5x1200	40x5x3748

Модель	Ед	TC-710 Plus	TC-710	TC-1000	TC-1200
Стойка ЧПУ		Siemens 828D	Siemens 828D	Siemens 828D	Siemens 828D
Перемещение по 3 осям					
Перемещение по оси X	мм	710	710	1000	1200
Перемещение по оси Y	мм	420	420	540	620
Перемещение по оси Z	мм	450	350	350	350
Расст. от торца шпинд. до стола	мм	150-600	180-530	180-530	180-530
Шпиндель					
Скорость шпинделя	об	DDS 12,000	DDS 12,000	DDS 12,000	DDS 12,000
Тип хвостовика	-	BT40	BT30	BT30	BT30
Мощн. шпинделя (Пост./30мин.)	кв	7,5 / 11	4.1 / 4.9	4.1 / 4.9	4.1 / 4.9
Стол					
Размер стола	мм	850 x 420	850 x 420	1100 x 540	1300 x 620
T-пазы	мм	14 x 3 x 125	14 x 3 x 125	14 x 3 x 125	14 x 5 x 125
Макс. нагрузка на стол	кг	250	250	400	400
Быстрые перемещения					
Скорость перемещений (X/Y/Z)	м/мин	48 / 48 / 48	48 / 48 / 48	48 / 48 / 48	48 / 48 / 48
Скорость подачи	м/мин	1-30	1-30	1-30	1-30
Мощн. сервоприводов X/Y/Z	кв	2.3 / 2.3 / 3.3	2.3 / 2.3 / 3.3	2.3 / 2.3 / 3.3	2.3 / 2.3 / 3.3
Инструментальный магазин					
Тип магазина	-	Манипулятор	Револьвер	Револьвер	Револьвер
Вместимость	шт	20	16	16	16
Макс. вес инструмента	кг	7	3	3	3
Макс. длина инструмента	мм	200	200	250	250
Макс. диаметр инструмента	мм	Ø75 / Ø150	Ø75 / Ø140	Ø100 / Ø140	Ø100 / Ø140
Время смены инструмента (T-T)	сек	1.6	1.6	1.6	1.6
Дополнительно					
Давления пневмосистемы	кг/см ²	5~7	5~7	5~7	5~7
Габариты (ДхШхВ)	мм	1686 x 2416 x 2432	2136 x 2338 x 2432	2440 x 2606 x 3015	2680 x 2606 x 3015
Занимаемая площадь (ДхШхВ)	мм	1686 x 2635 x 3015	2136 x 2707 x 2432	4033 x 3130 x 3015	4273 x 3130 x 3015
Вес	кг	3,300	3,000	4,300	4,600

Комплектация

- Siemens 828D
- Прямой привод 12,000rpm
- BT-30
- Револьвер 16 позиций
- Масляное охлаждение шпинделя
- Продувка шпинделя
- Автоматическая смазка
- Боковой смыв стружки
- Пульт MPG
- Теплообменник
- Пистолет подачи СОЖ
- Пистолет воздуха
- Освещение
- Ящик с инструментами
- Опоры
- Комплект документации

Дополнительные опции

- Fanuc Oi-MF
- Mitsubishi M80
- Двигатель 15,000/20,000 об/мин
- Мотор шпиндель 24,000 об/мин
- Револьвер 21 поз. (Servo)
- Установка 4-ой оси
- Ленточный конвейер и бак
- Автоматическая дверь
- Устройство измерения инструмента
- Устройство привязки заготовки
- Поднятие колонны 150/250 мм



ЛК Машинери Рус

Волгоградский проспект 46Б к 1 офис 504, Москва, Россия, 109316

Тел: +7 495 558 61 78, +7 495 558 61 79

E-mail: info@lkmachinery.ru

