



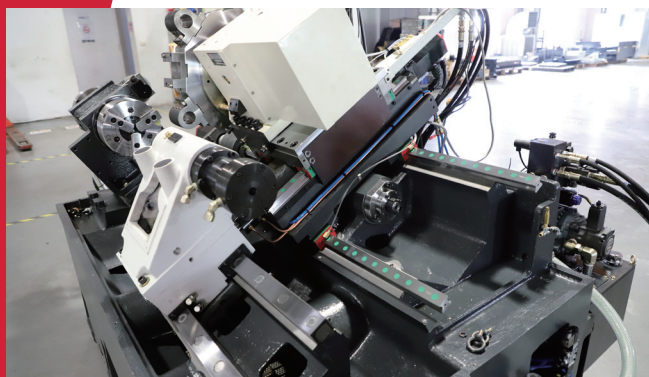
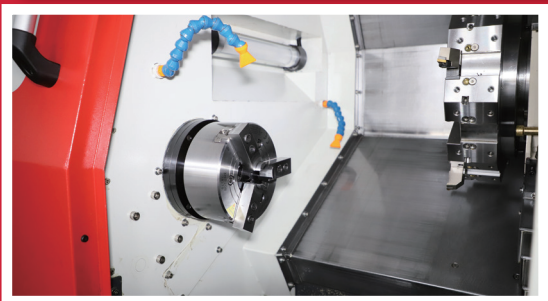
L.K Machinery Corp.

LT.LTB series



CE ISO 9001
ISO 14001

Модели серии **LT LTB**



Цельнолитая станина из чугуна, выполненная под углом 30° для серии LT и 45° для серии LTB, обеспечивает высокую прочность и стойкость к вибрациям, что позволяет обрабатывать детали любой сложности, а также обеспечивает стабильность обработки и высокую эффективность удаления стружки.



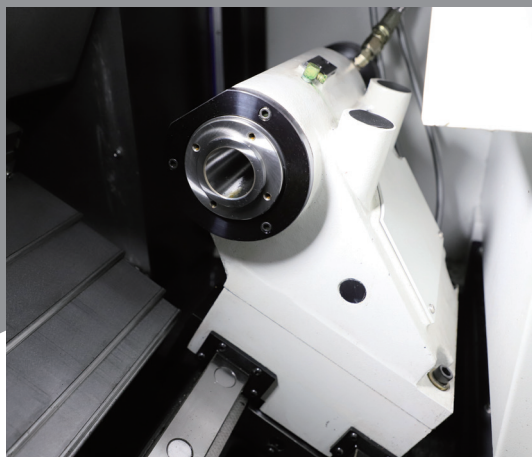
Серия LT оснащена **направляющими качения с предварительным натягом**, которые позволяют производить малые установочные перемещения с высокой точностью.

Серия LTB оснащена направляющими скольжения, которые позволяют сократить силовые воздействия при больших статических нагрузках при медленных перемещениях на малую длину.

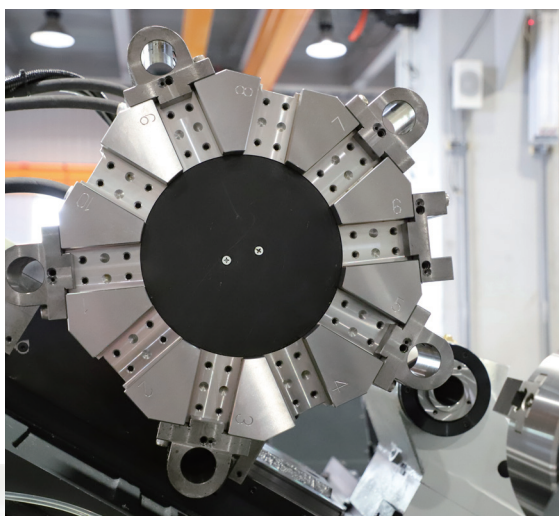




Боковой стружкоуборочный ленточный конвейер позволяет максимально эффективно отводить стружку из рабочей зоны.



Гидравлическая программируемая задняя бабка установлена на прямоугольные направляющие, имеющие большую площадь контакта. Конструкция задней бабки позволяет производить точную регулировку центра задней бабки вдоль оси «X», для обеспечения прямолинейности и жесткости при обработке.



Револьверная головка **Sauter** оснащена инструментальным диском увеличенного размера, что позволяет вести силовую обработку на высоких режимах резания без потери жесткости обработки. Время смены инструмента T-T 0.41 сек.



Опционально станок может быть оснащен устройством подачи прутка любого диаметра.

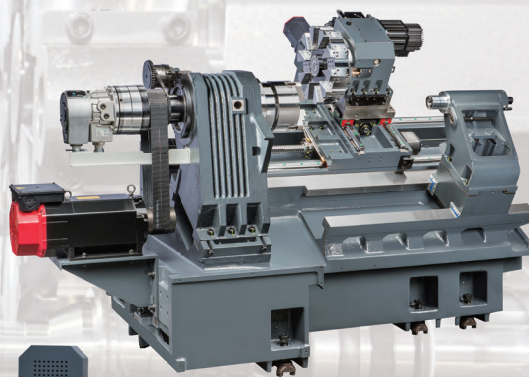
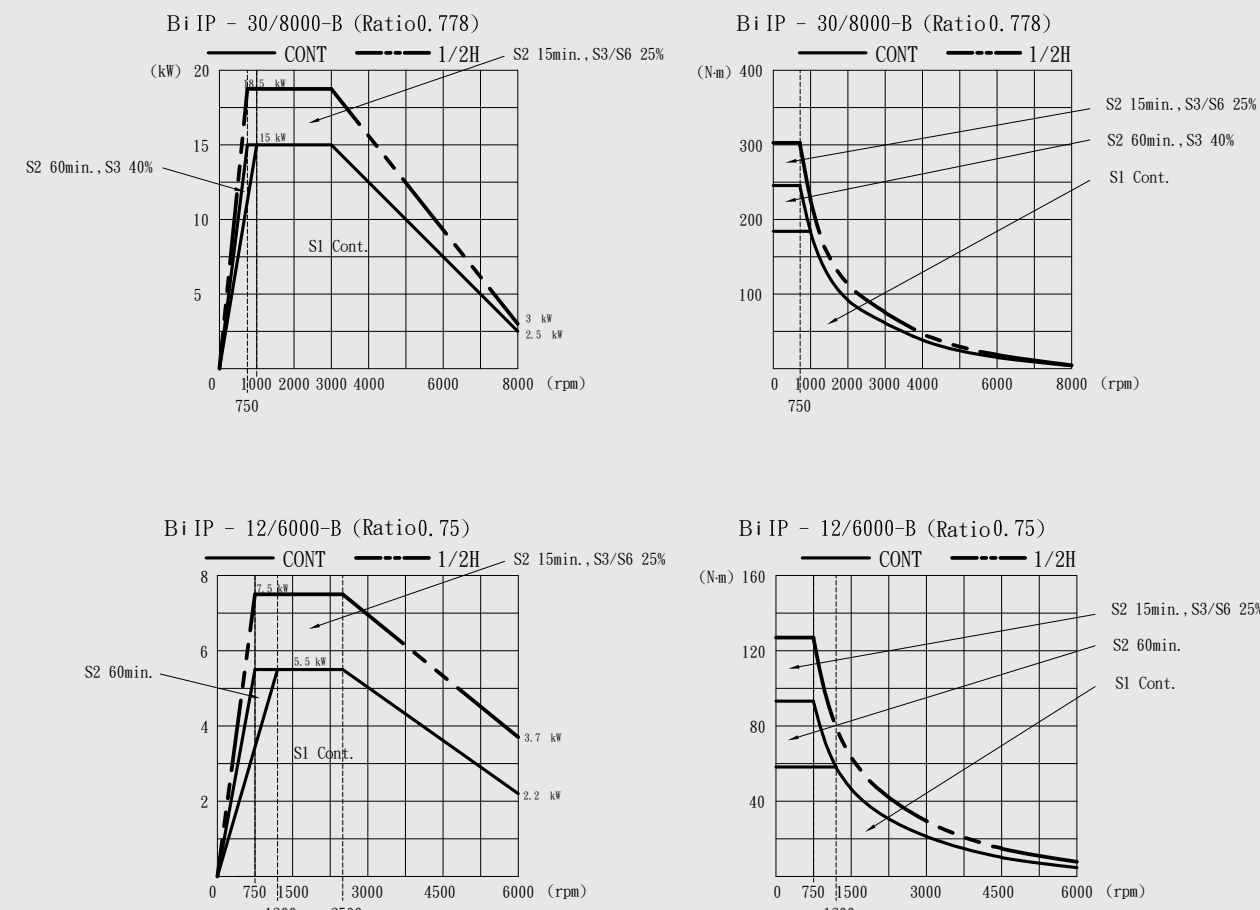
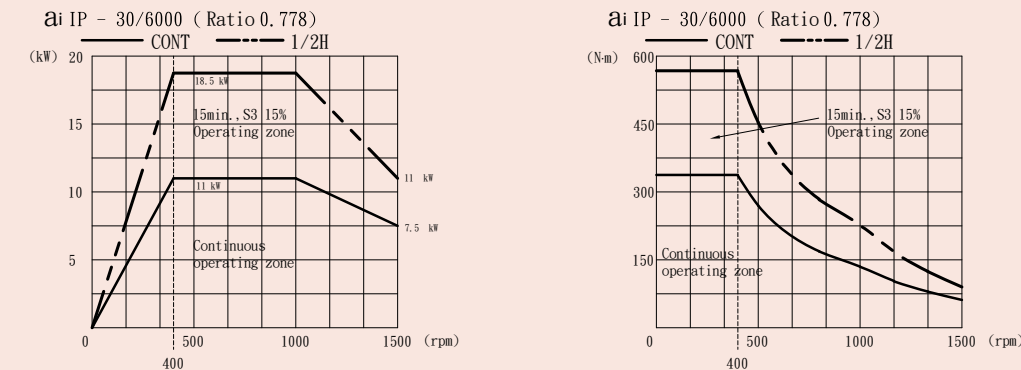


График зависимости крутящего момента, скорости и мощности

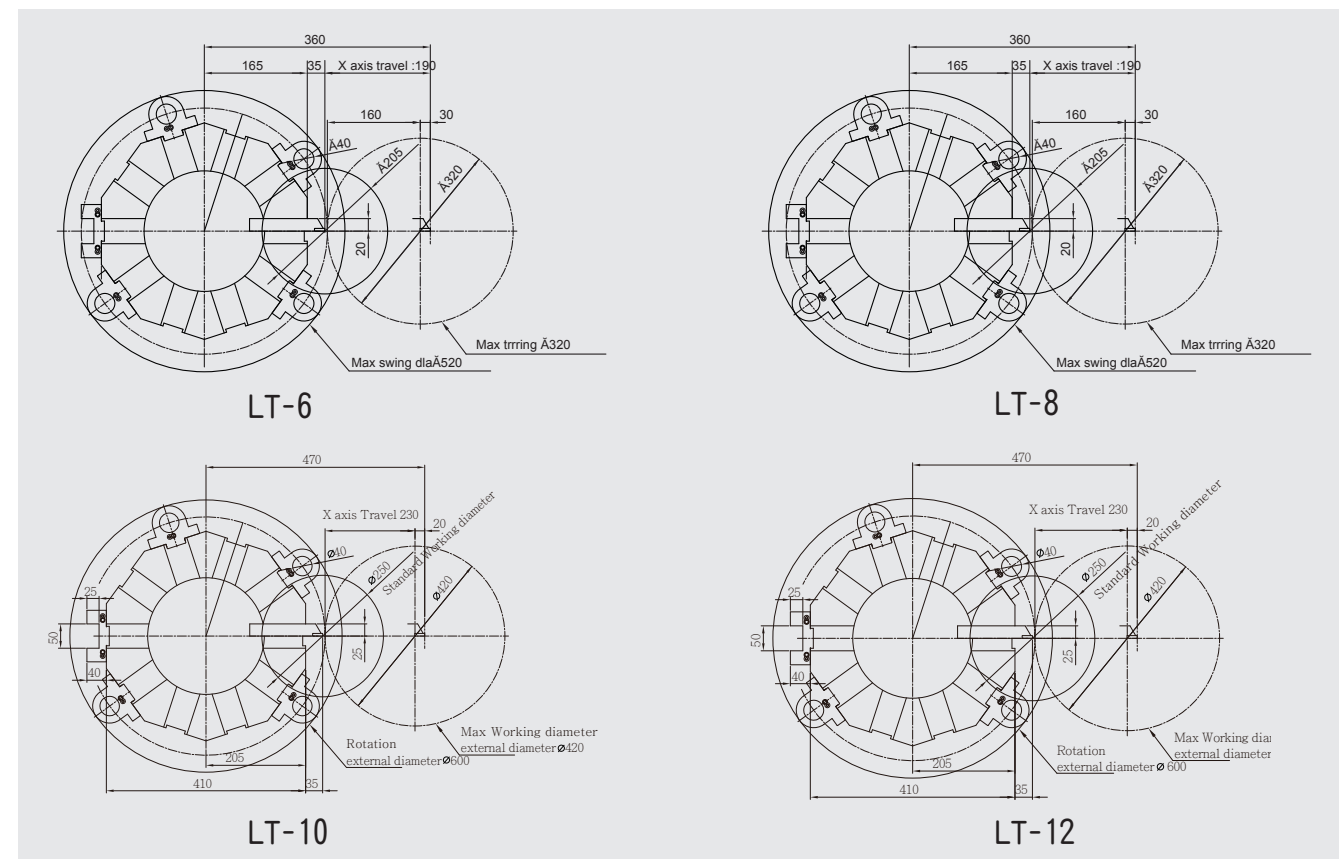
Standard



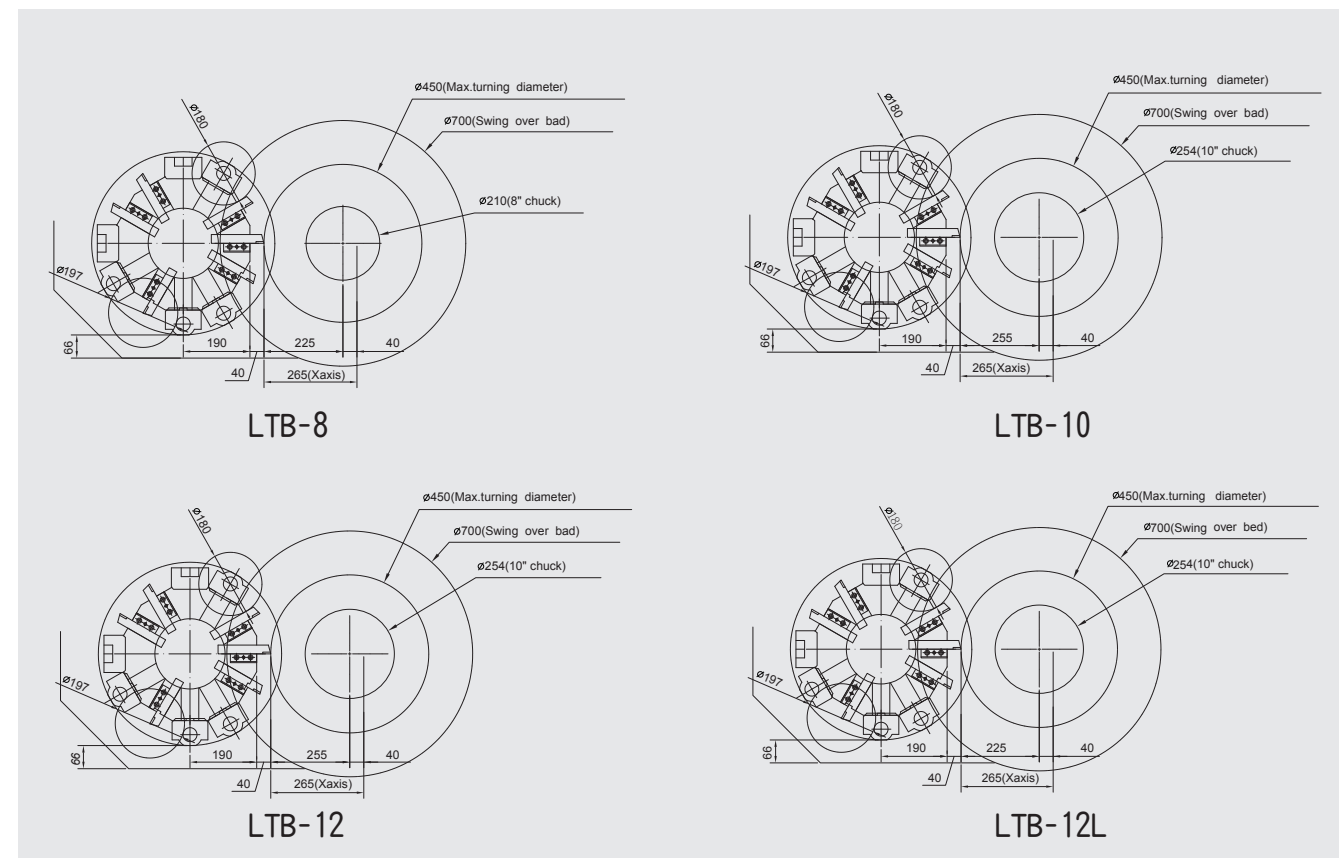
Optional



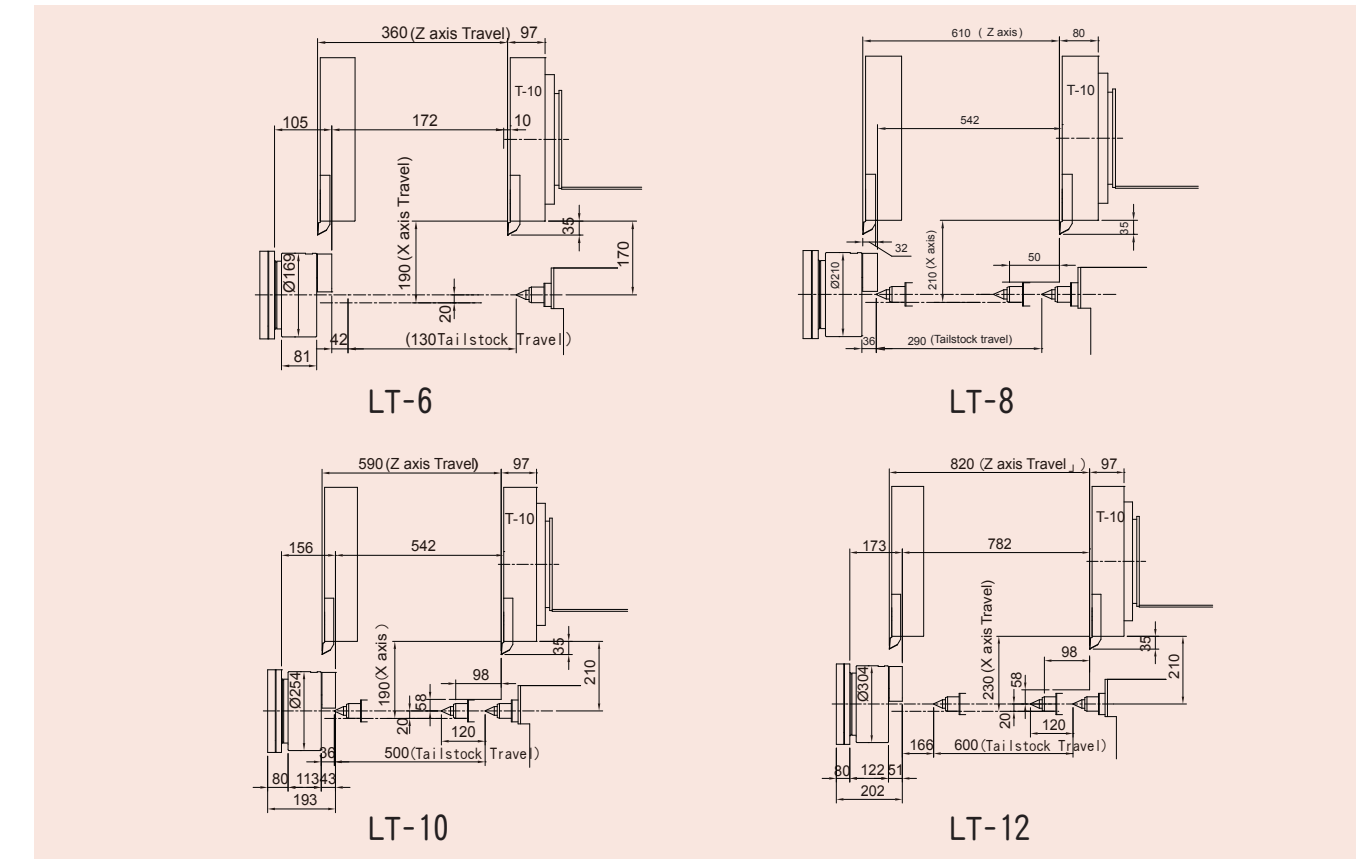
LT Размер инструмента



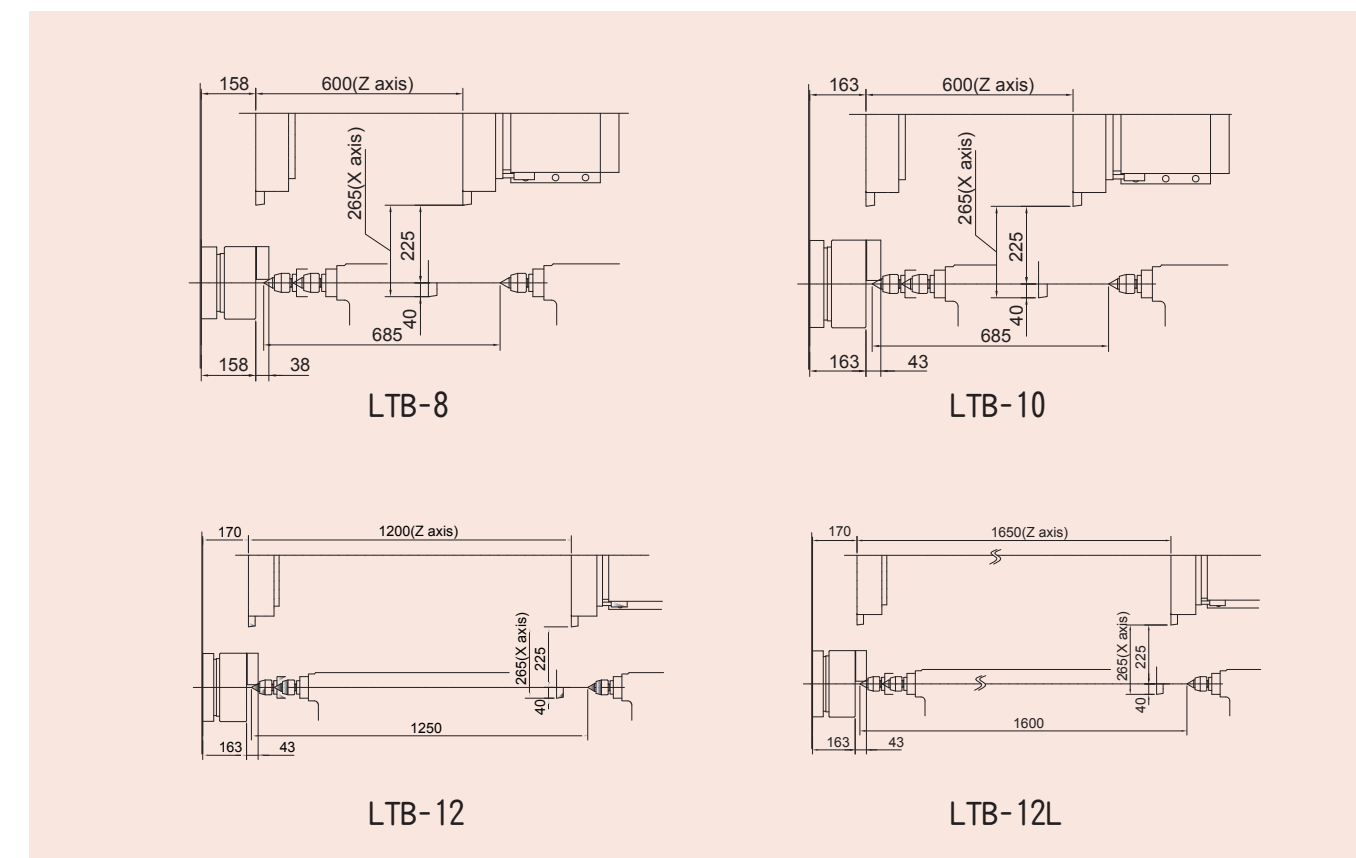
LTV Размер инструмента



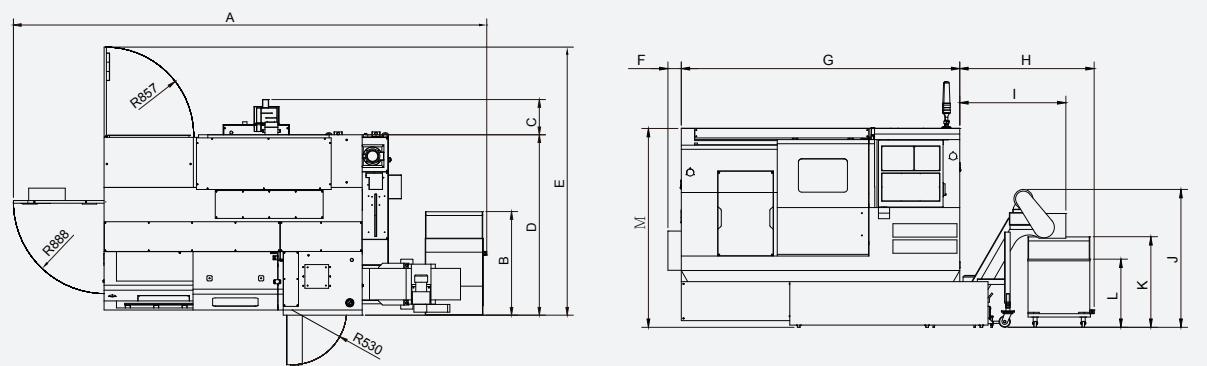
LT Зона рабочих перемещений



LTV Зона рабочих перемещений



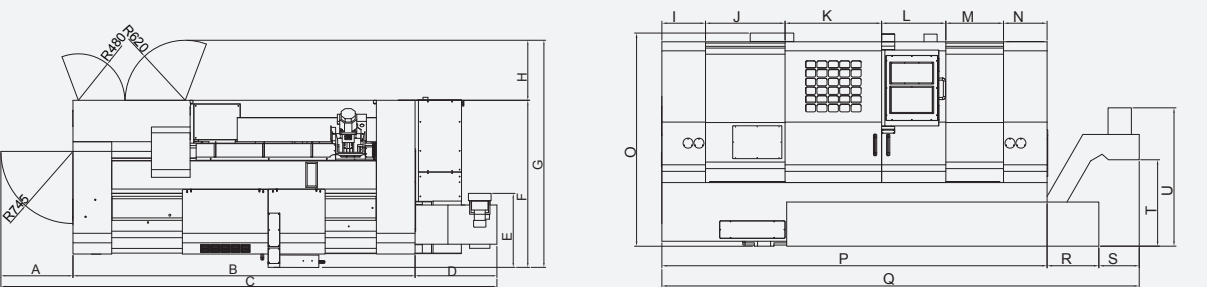
LT План размещения станка



Model	Unit	A	B	C	D	E
LT-6	mm	120	936	341	1740	2420
LT-8		4585	936	341	1747	2600
LT-10		4450	936	341	1570	2600
LT-12		5200	936	341	1570	2600

Model	Unit	F	G	H	I	J	K	L	M
LT6	mm	120	2210	963	62	1133	851	612	1797
LT8		120	2500	1207	953	1238	851	612	1797
LT10		48	2872	1035	892	1298	851	667	1844
LT12		48	3177	1035	892	1298	851	667	1844

LTV План размещения станка



Model	Unit	A	B	C	D	E	F	G	H
LTV8	mm	745	2755	4359	859	674	1662	2282	620
LTV10		745	2755	4359	859	674	1662	2282	620
LTV12		745	3534	5124	845	765	1726	2346	620
LTV12L		745	4014	5594	835	765	1726	2346	620

Model	Unit	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
LTV8	mm	400	724	886	524	-	221	1956	2755	3614	485	374	764	1342
LTV10		400	724	886	524	-	221	1956	2755	3614	485	374	764	1342
LTV12		400	730	886	589	529	400	1956	3534	4379	475	370	793	1269
LTV12L		400	730	886	783	715	500	1956	4014	4849	465	370	793	1269

LT Specifications

Модель	Unit	LT-6	LT-8	LT-10	LT-12
Система ЧПУ	-	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF
Перемещения по осям X/Z					
Перемещение по оси X	мм	190	190	230	230
Перемещение по оси Z	мм	360	610	590	820
Шпиндель					
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	Ø56	Ø62	Ø86	Ø105
Торец шпинделя	rpm	A2-5	A2-6	A2-8	A2-8
Частота вращения	об/мин	6,000	4,500	3,500	2,500
Двигатель					
Мощность двигателя	кВт	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5
Мощность сервоприводов по осям X/Z	кВт	2/3	2/3	3/3	3/3
Рабочая зона					
Размер патрона	мм	6	8	10	12
Макс. диаметр над станиной	мм	560	560	600	600
Макс. диаметр обработки	мм	320	320	420	420
Макс. длина обработки	мм	320	570	540	760
Макс. диаметр прутка	мм	Ø45	Ø52	Ø75	Ø91
Ускоренная подача					
Ускоренная подача по осям X/Z	м/мин	30/30	30/30	30/30	30/30
Револьверная голова					
Тип револьверной головы	-	Серво	Серво	Серво	Серво
Револьверная головка	шт	10	10	10	10
Размер сечения резца	мм	20	20	25	25
Диаметр расточного инструмента	мм	32	32	40	40
Задняя бабка					
Тип	-	Программируемая	Программируемая	Программируемая	Программируемая
Конус Морзе в задней бабке	-	MT#4	MT#4	MT#5	MT#5
Диаметр пиноли	мм	65	65	85	85
Точность позиционирования					
Точность позиционирования	мм	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005
Повторяемость позиционирования	мм	0.003	0.003	0.003	0.003
Дополнительная информация					
Габариты станка	мм	3928x2420x2205	4585x2600x2205	4450x2600x2265	5200x2600x2265
Вес станка	кг	3,380	3,720	5,430	6,100

* All specifications design and characteristics shown in this catalogue are subject to change without prior notice.
* L.K. Machinery Corp. will not be legally responsible for any unauthorized modification on the machine or other equipment.

Стандартная комплектация станка

- Система ЧПУ Fanuc 0i-TF
- Направляющие качения
- Стружкоуборочный конвейер с тележкой
- Блок для расточного инструмента – 4 шт
- Блок для наружного точения – 2 шт
- Набор втулок для конуса задней бабки
- Автоматическая система смазки
- Ящик инструментов и опор

Опциональное оснащение

- Siemens 828D
- Револьверная голова Sauter с функцией фрезерования
- Шпиндель с управляемой осью C
- 12-ти позиционная револьверная голова
- Датчик измерения инструмента
- Устройством подачи прутка
- Уловитель деталей
- Конвейер деталей

LTV Specifications

Модель	Unit	LTV-8	LTV-10	LTV-12	LTV-12L
Система ЧПУ	-	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF	Fanuc 0i-TF
Перемещения по осям X/Z					
Перемещение по оси X	мм	265	265	265	265
Перемещение по оси Z	мм	600	600	1200	1650
Шпиндель					
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	Ø62	Ø92	Ø105	Ø105
Торец шпинделя	rpm	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8
Частота вращения	об/мин	4,200	3,000	2,500	2,500
Двигатель					
Мощность двигателя	кВт	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Мощность сервоприводов по осям X/Z	кВт	2/3	3/3	3/3	3/3
Рабочая зона					
Размер патрона	мм	8	10	12	12
Макс. диаметр над станиной	мм	700	700	700	700
Макс. диаметр обработки	мм	450	450	450	450
Макс. длина обработки	мм	600	600	1200	1600
Макс. диаметр прутка	мм	Ø52	Ø75	Ø92	Ø92
Ускоренная подача					
Ускоренная подача по осям X/Z	м/мин	20/20	20/20	20/20	20/20
Револьверная голова					
Тип револьверной головы	-	Серво	Серво	Серво	Серво
Револьверная головка	шт	12	12	12	12
Размер сечения резца	мм	25	25	25	25
Диаметр расточного инструмента	мм	40	40	40	40
Задняя бабка					
Тип	-	Программируемая	Программируемая	Программируемая	Программируемая
Конус Морзе в задней бабке	-	MT#4	MT#5	MT#5	MT#5
Диаметр пиноли	мм	80	80	80	80
Точность позиционирования					
Точность позиционирования	мм	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
Повторяемость позиционирования	мм	0.005	0.005	0.005	0.005
Дополнительная информация					
Габариты станка	мм	4359x2282x1956	4359x2282x1956	5124x2346x1956	5594x2346x1956
Вес станка	кг	5,200	5,350	6,000	6,300

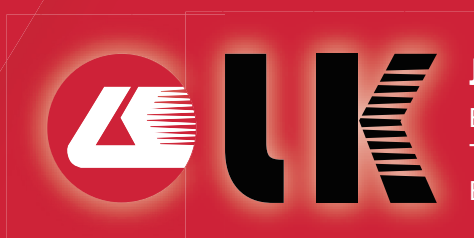
* All specifications design and characteristics shown in this catalogue are subject to change without prior notice.
* L.K. Machinery Corp. will not be legally responsible for any unauthorized modification on the machine or other equipment.

Стандартная комплектация станка

- Система ЧПУ Fanuc 0i-TF
- Направляющие скольжения
- Стружкоуборочный конвейер с тележкой
- Блок для расточного инструмента – 4 шт
- Блок для наружного точения – 2 шт
- Набор втулок для конуса задней бабки
- Автоматическая система смазки
- Ящик инструментов и опор

Опциональное оснащение

- Siemens 828D
- Револьверная голова Sauter с функцией фрезерования
- Шпиндель с управляемой осью C
- Датчик измерения инструмента
- Устройством подачи прутка
- Уловитель деталей
- Конвейер деталей
- Маслоотделитель дискового типа



ЛК Машинери Рус

Волгоградский проспект 46Б к 1 офис 504, Москва, Россия, 109316

Тел: +7 495 558 61 78, +7 495 558 61 79

E-mail: info@lkmachinery.ru

